

3D EXACT printROCK Druckparameter



Stand: 15.02.2025

Hier finden Sie die aktuellste Übersicht der Druckparameter zum Download.



	Anycubic				Elegoo				Phrozen	
	Photon Mono 2 M3 Max *, M3 Plus *, M3 Premium *, Mono X 6k *, Mono X2 *, Mono X, Mono, D2	Photon M5, M5 s	Photon Mono 4k	Photon S	Mars 5 Ultra	Mars 4 Ultra	Mars 3 Pro	Saturn 3 ultra	Sonic Mini 8kS Mega 8k, Mega 8k s *, Mega 8k V2 *	Sonic Mini 4k, Mini 4k, Mighty 12k, Mighty 8k, Mighty 4k, Mighty Revo
Schichthöhe / Layer Height	0,035 mm	0,020 mm	0,035 mm	0,040 mm	0,030 mm	0,030 mm	0,035 mm	0,050 mm	0,030 mm	0,040 mm
Anzahl Bodenschichten / Bottom Layer Count	10	10	10	15	10	10	10	10	10	10
Belichtungszeit / Exposure Time	2,000 s	1,000 s	2,200 s	4,500 s	1,800 s	1,800 s	1,800 s	1,800 s	1,700 s	3,700 s
Bodenbelichtungszeit / Bottom Exposure Time	30,000 s	30,000 s	40,000 s	60,000 s	32,000 s	30,000 s	30,000 s	32,000 s	35,000 s	30,000 s
Anzahl Übergangsschichten / Transition Layer Count	10	5	10	10	5	5	5	8	6	10
Übergangstyp / Transition Type	linear	linear	linear	linear	linear	linear	linear	linear	linear	linear
Wartemodus: Ruhezeit nach dem Lift	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	2,000 s	1,000 s	1,000 s	2,000 s	1,000 s	1,000 s
Bodenwartemodus: Ruhezeit nach dem Lift	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s	1,000 s
Boden-Lifthöhe / Bottom Lift Distance	6+2 mm	6+4 mm	8+2 mm	8+0 mm	/	6+2 mm	8+0 mm	6+4 mm	7+3 mm	8+0 mm
Lifthöhe / Lift Distance	6+2 mm	6+4 mm	8+2 mm	8+0 mm	/	6+2 mm	8+0 mm	6+4 mm	7+3 mm	8+0 mm
Retract-Weg / Retract Distance	/	/	/	/	/	/	/	8+2 mm	2,000 mm	/
Boden-Retractweg / Bottom Retract Distance	/	/	/	/	/	/	/	8+2 mm	2,000 mm	/
Boden-Liftgeschwindigkeit / Bottom Lift Speed mm/min	120+240	120+360	120+420	180+0	/	120+240	120+0	120+240	120+360	120+0
Liftgeschwindigkeit / Lift Speed mm/min	120+240	120+360	120+420	180+0	/	120+240	120+0	120+240	120+360	120+0
Boden-Retract-Geschwindigkeit / Bottom Retract Speed mm/min	360+240	360+0	420+240	360+0	/	360+240	340+0	360+240	360+240	360+0
Retract-Geschwindigkeit / Retract Speed mm/min	360+240	360+0	420+240	360+0	/	360+240	340+0	360+240	360+240	360+0
Erweitert / Advanced:										
UV-Stärke / Light PWM	255 (100%)	255 (100%)	65,00 %	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	50,00 %
Boden-UV-Stärke / Bottom Light PWM	255 (100%)	255 (100%)	65,00 %	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)	255 (100%)
Grauwert / Picture Grayscale	/	/	/	/	215	/	/	/	/	/
Anti-Aliasing-Level	aus	aus	aus	aus	8	aus	aus	aus	aus	aus
Wichtig!	* Lifthöhe / Bodenlifthöhe: 6+4 mm!	Für M5 s normale FEP verwenden!			Implantat-Modelle: Slow Mode!	Normale FEP verwenden!	Normale FEP verwenden!	Normale FEP verwenden!	* Lifthöhe / Bodenlifthöhe: 6+4 mm!	

Name	Minimum	Burn-In	1	Maximum	Einheit
Druckbereich von	0,000	0,000	0,050	32,371	mm
Druckbereich bis	0,000	0,050	32,371	32,371	mm
Schichtdicke	0,001	0,050	0,050	0,565	mm
Slice Count	0	1	646		
Druckbereichhöhe	0,000	0,050	32,3	32,371	mm
Advanced Settings					
Erwärmungstemperatur	0,0	35,0	35,0	50,0	°C
Mindesttemperatur	0,0	35,0	35,0	50,0	°C
Erwärmung aktivieren	0	1	1	1	
Light Intensity	0,01	11,13	11,13	11,13	mW/...
Light Intensity Control	0	0	0	1	
Exposure Time	0,017	13,208	1,210		s
Fill Exposure	25,00	100,00	100,00	400,00	%
Z Compensation	0,000	0,400	0,070	5,000	mm
XY Compensation	-2,000	-0,300	-0,003	2,000	mm
Support Exposure	25,00	100,00	100,00	400,00	%
Fill Noise	0,00	0,00	0,00	100,00	%
Border Exposure	25,00	100,00	100,00	400,00	%
Border Width	0,000	0,000	0,000	2,000	mm
Border Noise	0,00	0,00	0,00	100,00	%
Two-Step Exposure Border Width	0,000	0,000	0,000	1,000	mm
Separation Velocity	0,1525	4,3000	4,3000	4,3000	mm/s
Separation Acceleration	0,000	0,000	0,000	297,950	mm/s ²
Separation Deceleration	0,000	18,000	18,000	297,950	mm/s ²
Separation Distance	1,000	10,000	10,000	40,000	mm
Separation Detect Window	0,000	10,000	10,000	10,000	g
Separation Detect Window Time	0,000	0,400	0,400	10,000	s
Separation Detect Hard Stop	0	1	1	1	
Separation Pressure Limit	1,000	300,000	300,000	1000,000	g/cm ²
Approach Velocity	0,1525	4,3000	4,3000	4,3000	mm/s
Approach Acceleration	0,000	18,000	18,000	297,950	mm/s ²
Approach Deceleration	0,000	18,000	18,000	297,950	mm/s ²
Approach Pressure Limit	1,000	100,000	100,000	1000,000	g/cm ²
Tare Interval	0,000	0,300	0,300		mm
Pressure Hysteresis	0,00	5,00	5,00	100,00	%
Layer Tolerance	0,00	30,00	30,00	100,00	%
Viscosity Range	0,000	0,730	0,730	2,000	mm
Motor Timeout	1,000	100,000	100,000	1000,000	s
Traverse Timeout Range	0,000	0,150	0,150	0,300	mm
Wait Time (After Exposure)	0,000	5,000	0,500		s
Wait Time (After Separation)	0,000	5,000	0,000		s
Wait Time (After Approach)	0,000	30,000	0,000		s